

# ATSKAITE

## №12/02/2016/CORROSTOP

Pārbaudes mērķis ir paraugu №1 un №2 sekojošu patēriņa īpašību salīdzināšana, to patēriņa vērtības noteikšana un iespējamās patērētāju izvēlēs apzināšana:

1. Iepakojums – ērtums un drošība.
2. Marķējums – pieejamība patērētājam un atbilstība LR likumdošanai.
3. Lietošana.
4. Nostrādāšanas (reakcijas) laiks.
5. Apstrādes atkārtojumu skaits.
6. Izveidojušās plēves krāsa, struktūra un noturība.
7. Virsmas plēves krāsošanas segtspēja.
8. Noturība pret koroziju pēc apstrādes.

Metodika:

1. Vienlaicīga produktu /paraugs №1 un paraugs №2/ uzklāšana uz sadalītu divās daļās pakļautu korozijai metāla (etalona) plāksni ar platību 200cm<sup>2</sup>.
2. Virsmas samitrināšana ar ūdeni pēc pilnas produktu nožūšanas un vienāda laika perioda.
3. Atkārtota virsmas apstrāde ar produktiem /paraugs №1 un paraugs №2/ pēc pilnas nožūšanas.
4. Izveidojušās plēves vizuāla novērtēšana.
5. Nodiluma izturības pārbaude.

Kontroles metodes:

1. Vizuāla novērošana.
2. Hronometrāža.

Iekārtas un materiāli:

1. Tērauda plāksne /100% virsmas pakļauti korozijai/ – 1gab.
2. Tērauda elementi /100% virsmas pakļauti korozijai/ – 3gab.
3. Petri trauciņš – 3gab.
4. Porolona sūklis – 3gab.
5. Abrazīvs sūklis – 1gab.
6. Hronometrs elektrisks – 1gab.

Rezultāti:

1. Iepakojums – (plastmasas pudele ar vītnes korķi) pēc lietošanas ērtuma un drošības prasībām atbilst LR normatīvo aktu prasībām, abi paraugi.
2. Marķējuma saturošā daļa, lasīšanas ērtums, valodas prasības un bīstamības apzināšanas informācija atbilst LR normatīvo aktu prasībām, paraugi №1 un №2.
3. Paraugu №1 un №2 produkti – tumši brūnas krāsas šķidrums ar aptuveni vienādu viskozitāti, tekamību, raksturīgu smaržu, aptuveni vienādu gaistamību, vienādi paredzētie apstrādes un uzklāšanas veidi. Atšķirības lietošanā var neņemt vērā.
4. Nostrādāšanas (reakcijas) laiks:
  - 4.1. Pēc pirmreizējās apstrādes ar paraugu №1, 60% apstrādātās virsmas platības noklājas ar plēvi grafīta pelēkā krāsā, vietām ar brūnu nokrāsu. Pēc virsmas mitrināšanas plēves noklāšanas platība palielinās līdz 75-80% apstrādātās virsmas.



- 4.2. Pēc pirmreizējās apstrādes ar paraugu №2, 70% virsmas platības nokļājas ar gaiši pelēku irdenu plēvi. Pēc virsmas mitrināšanas plēves seguma platība paliek nemainīga – 70% apstrādātās virsmas.
- 4.3. Nostrādāšanas (reakcijas) laika atšķirība abiem paraugiem nav ņemama vērā (paraugs №2 reagē (nostrādā) nedaudz ātrāk).
5. Abu paraugu izmantošana paredz atkārtotu apstrādi (atkārtotas apstrādes skaits - 2).
6. Izveidojušās plēves krāsa, struktūra un nodiluma izturība:
  - 6.1. Pēc atkārtotas apstrādes ar paraugu №1, 100% apstrādātās virsmas platības nokļājas ar plēvi tumši pelēkā krāsā ar brūnu nokrāsu.
  - 6.2. Pēc atkārtotas apstrādes ar paraugu №2, 40% apstrādātās virsmas platības nokļājas ar gaiši pelēku plēvi un 60% virsmas ar tumši pelēku plēvi, vietām ar brūnu nokrāsu. Dziļas korozijas bojājumu vietas krāsu nemaina.
  - 6.3. Pēc pilnas nožūšanas veikta izveidojušās plēves nodiluma izturības pārbaude. Parauga №2 izveidotā plēve uzrāda vājāku nodiluma izturību (īpaši gaiši pelēkas plēves krāsas vietās).
7. Pārbaude netika veikta.
8. Pārbaude netika veikta.

Paraugs №1	Paraugs №2
------------	------------



**SIA STAFOR**  
 Reģ. Nr.: LV 40103520315  
 Biroja adr.: Kuldīgas iela 53a, Rīga, Latvija  
 Internets: [www.stafor.lv](http://www.stafor.lv) [info@stafor.lv](mailto:info@stafor.lv)

Tālr.: +371 67603399  
 Fax: +371 67603399  
 Mob.: +371 29219954  
 +371 26408999

Banka: A/S Hansabanka  
 SWIFT: HABALV22  
 Konts: LV83HABA0551032881717

Paraugs №1

Neapstrādātā virsma

Paraugs №2



**SIA STAFOR**

Reģ. Nr.: LV 40103520315

Biroja adr.: Kuldīgas iela 53a, Rīga, Latvija

Internets: [www.stafor.lv](http://www.stafor.lv) [info@stafor.lv](mailto:info@stafor.lv)

Tālr.: +371 67603399

Fax: +371 67603399

Mob.: +371 29219954

+371 26408999

Banka: A/S Hansabanka

SWIFT: HABALV22

Konts: LV83HABA0551032881717